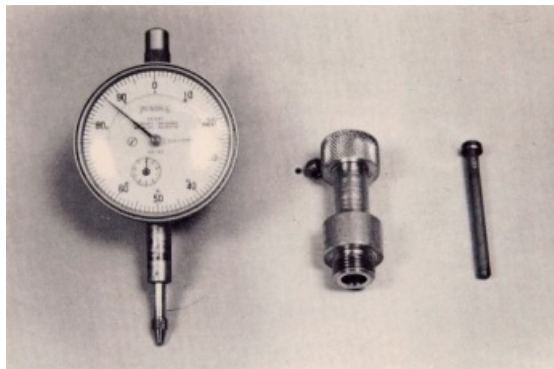


Necesitaremos para realizar un calado del encendido perfecto los siguientes elementos:

1.- Comparador o micrómetro con accesorio para instalarlo en el orificio de la bujía.

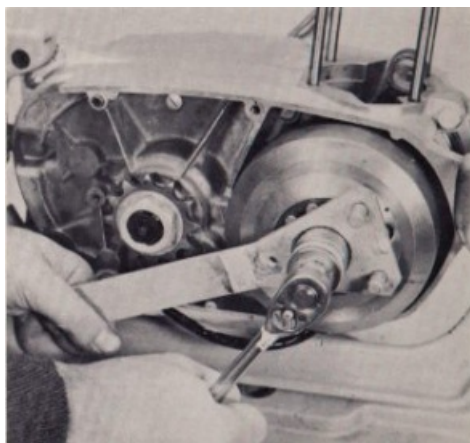


2.- Extractor de volante magnético



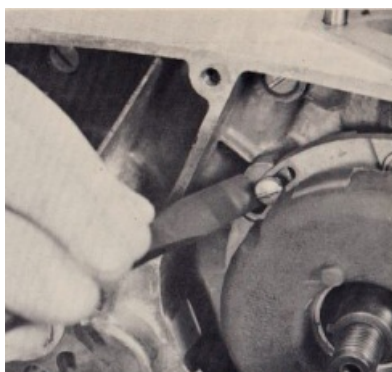
### OPERACIÓN

Quitamos la tuerca que sujeta la maza del encendido (va a izquierdas en los modelos POST 72) y retiramos la maza con el extractor.

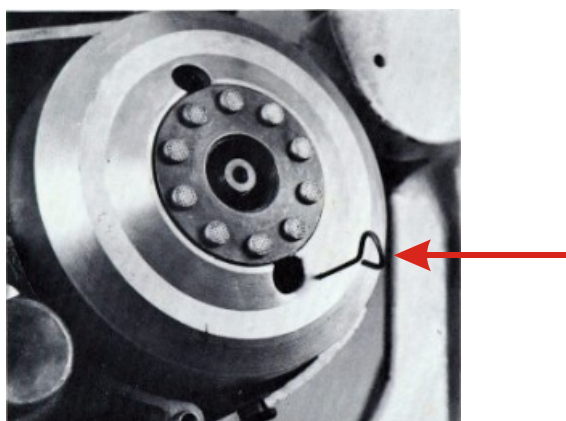


**VITALE**  
máquinas

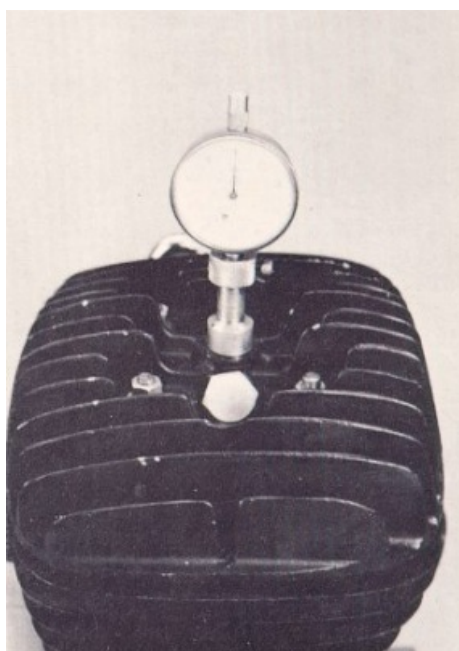
Una vez retirada la maza se aflojan los tres tornillos que fijan las bobinas al motor, pero sin terminar de quitarlos.



Volvemos a colocar la maza en su ubicación (sin poner la tuerca de sujeción) y alineamos mediante un pasador las bobinas y la maza.



Lo primero que tendremos que hacer es encontrar el punto muerto superior (P.M.S.) del pistón. Giraremos el conjunto del encendido hasta comprobar en el comparador que este está en su punto muerto superior.



Ahora movemos el conjunto del encendido hasta que el comparador nos indique la medida en mm a la que deseamos ajustar nuestro encendido (una vuelta completa del comparador corresponde a 1 mm).

Retiramos la maza, apretamos los tres tornillos de las bobinas, colocamos de nuevo la maza y comprobamos nuevamente, si esta todo correcto, ponemos la tuerca de sujeción.



## TIEMPOS DE ENCENDIDO DE ALGUNOS MODELOS EN MM ANTES DEL PMS

125 PHANTOM	1.75
125 ENDURO PHANTOM	1.75
175 PIONEER	2.5
175 STILETTO	2.75
175 PHANTOM	2.75-2.85
250 TRIAL	2.5-3.0
250 EXOPLORER	2.75-3.0
250 ENDURO	2.75-3.0
250 SUPER PIONEER	2.85
250 STILETTO	2.75-3.0
250 STILETTO TT & DMR	3.0
250 DESERT PHANTOM	2.85
250 PHANTOM - 74	2.95
250 PHANTOM - 75	2.5-2.85
250 PHANTOM - 76 Y 77	1.8-2.0
350 TRIAL	2,85
350 TR 80	1,30-1,70
350 SUPER PIONEER	2.75-2.85
230 TODAS	3.25-3.5 (3.00 recomendado)